

# ENTREPÔTS DE BOIS



- Teneur en humidité garantie quelle que soit l'époque de l'année
- Pas de déformation
- Pas de séchage supplémentaire requis

## L'importance de l'air

Le bois scié est exposé à l'air ambiant et son coefficient d'humidité vient donc s'équilibrer avec celui de l'air. Le matériau s'adapte aussi bien en température qu'en humidité. Le bois scié et séché est en fait extrêmement sensible aux changements du taux d'humidité de l'air.

## Stockage des bois sciés

Les bois sciés et séchés, utilisés par exemple dans la fabrication des meubles, ne doivent pas avoir une teneur en humidité supérieure à 8 ou 9 %. Pour d'autres bois, tels que les bois destinés à fabriquer des portes ou des fenêtres, la teneur en humidité doit être d'environ 12 %. Lorsque des matériaux de ce type sont stockés dans des locaux non déshumidifiés, leur qualité peut devenir très variable. Les changements du taux d'humidité peuvent modifier la structure du bois. Le matériau devient alors difficile à travailler au stade de la production finale telle que la fabrication de meubles, et l'on risque ainsi de mécontenter le client avec un produit qui ne le satisfait pas du tout. La fluctuation et la variation du degré hygrométrique de l'air ambiant constituent donc la plus grande menace pour la qualité du bois.

## Recusorb Timber - déshumidification optimisée pour les entrepôts de bois

Dans les entrepôts de bois destinés aux industries de transformation, la déshumidification a toujours pour objectif d'assurer un environnement climatique intérieur constant. Ces industries peuvent alors garantir à leurs clients des produits de très haute qualité et de qualité régulière. Le système Recusorb fonctionne sur le principe de la récupération de la chaleur, et peut utiliser comme source d'énergie de l'électricité, de la vapeur, du gaz, ou de l'eau chaude.

Un déshumidificateur Recusorb Timber permet d'optimiser l'environnement climatique intérieur des entrepôts de bois et de garantir ainsi la qualité de ce matériau.

*World leaders in dehumidification.*



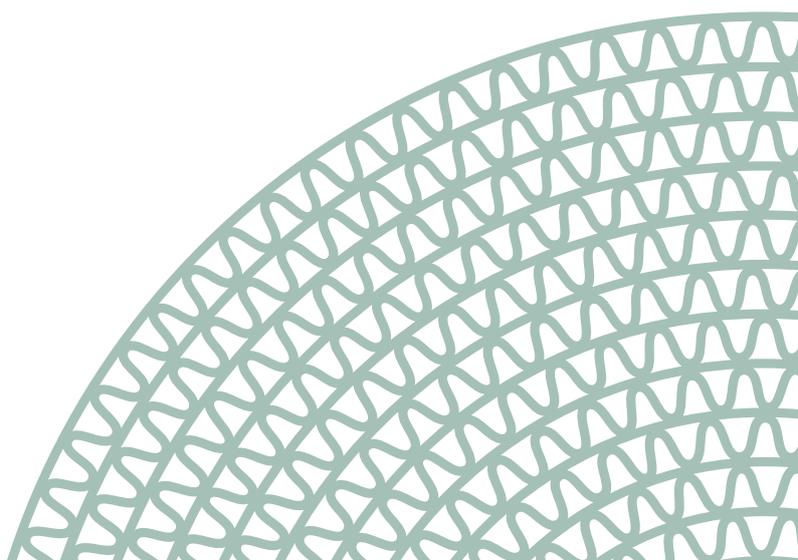
## La climatisation contrôlée garantit la qualité

La teneur en humidité et le taux d'humidité relative sont pratiquement indépendants de la température du local. Aussi l'impact sur les coûts de chauffage n'est-il pas trop important.

Si vous souhaitez plus d'informations sur le rôle de la déshumidification dans l'amélioration climatique de vos entrepôts, contactez votre représentant DST le plus proche.

## Références

**Autriche:** Hanger, Hechenblaickner, Kepplinger, Kieslinger, Lichtenstaen Holz, Ligna Trading, Schwarz-Holzhandel



Seibu Giken DST AB

# QUEL DÉSHUMIDIFICATEUR CHOISIR?

Pour tout problème d'humidité, il existe un déshumidificateur de Seibu Giken DST. La société DST améliore et développe continuellement sa gamme de produits. Contactez votre représentant DST le plus proche pour plus d'informations. Vous trouverez de plus amples informations sur les déshumidificateurs de DST et ses représentants sur notre site [www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com).

## Pourquoi déshumidifier?

La déshumidification est une manière économique et efficace d'éviter les problèmes d'humidité comme la rouille, les moisissures et la condensation. Il est également important de bien contrôler l'humidité de l'air lorsqu'on manipule des matériaux hygroscopiques.

## Seibu Giken DST AB

La société suédoise Seibu Giken DST AB est une filiale de la société japonaise Seibu Giken Co Ltd. Seibu Giken fabrique, entre autres, des rotors de déshumidification, des rotors à COB et des échangeurs thermiques.



Flexisorb unité RF-102



Déshumidificateurs en acier inoxydable de DST. De gauche à droite DR-010B, DC-5, AQ-31L



Siège social de Seibu Giken à Fukuoka, Japon

Updated 19.03



Sweden | +46 8 445 77 20  
[info@dst-sg.com](mailto:info@dst-sg.com) | [www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com)