

# MÉDICAMENTS



- Avantages de la déshumidification
- Les mêmes conditions climatiques de production toute l'année
- Une qualité uniforme et de haut niveau toute l'année

## **DST fournit une climatisation contrôlée**

La fabrication des médicaments exige un environnement climatique très contrôlé, les produits étant extrêmement sensibles à l'humidité. Seibu Giken DST AB a 20 ans d'expérience dans la fourniture de systèmes de climatisation qui répondent aux souhaits des clients à toutes les étapes de la fabrication.

Grâce à leur expérience et au large éventail de nos produits, les représentants de DST peuvent résoudre avec efficacité tous les problèmes d'humidité qui peuvent survenir lors de la fabrication, de l'emballage ou du stockage des produits pharmaceutiques.

## **Humidité et matériaux hygroscopiques**

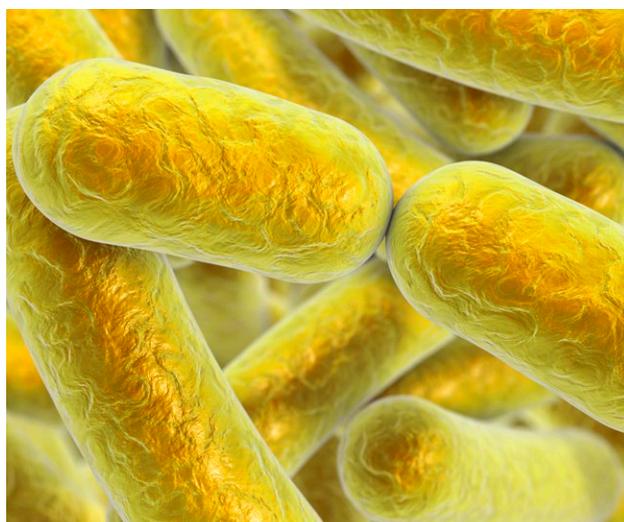
Les substances utilisées pour fabriquer les comprimés absorbent énormément la vapeur d'eau; elles sont, en d'autres termes, hygroscopiques. Cette humidité agit sur le poids des produits, leur solidité et leur qualité. En protégeant ces ingrédients sensibles à l'humidité, on évite des pertes inutiles occasionnées par un niveau d'humidité relative trop élevé dans les locaux.

## **Fabrication en salle blanche et locaux de laboratoires**

Le contrôle de l'humidité dans ces locaux est une des conditions essentielles pour effectuer des expériences sous des formes maîtrisées. Le maintien du niveau d'humidité relative en dessous de 50 % permet d'être assuré de ne pas avoir de développement bactérien non souhaité.

## **Préparation et encapsulage des comprimés**

Lors de la préparation et de l'encapsulage des comprimés, le niveau de production peut être maintenu, et même augmenté, en contrôlant le taux d'humidité dans les locaux. La déshumidification permet de réduire au minimum les risques de collage des comprimés dans les machines.



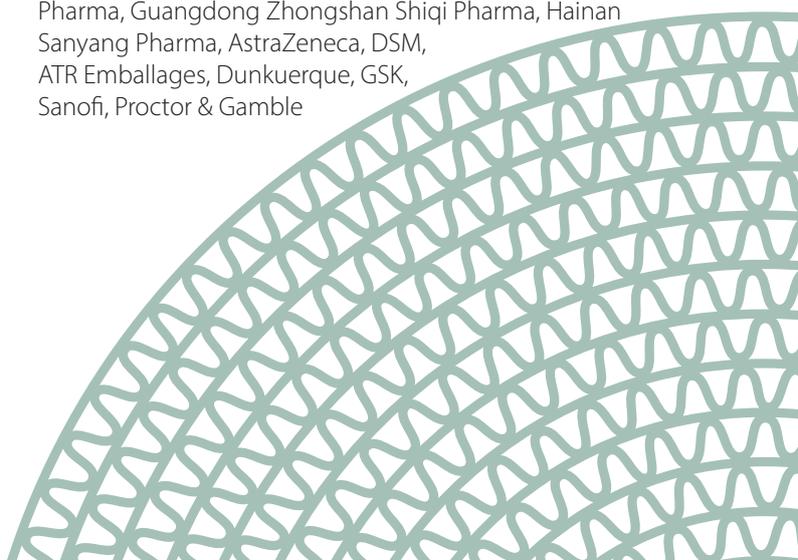
## **Mélange et pesage**

Lors du mélange et du pesage des ingrédients hygroscopiques, il est important de contrôler le taux d'humidité dans les locaux. Lorsque plusieurs substances sont mélangées, le poids des produits peut varier de jour en jour en fonction de l'humidité relative.

## **Références**

Blackpool, Crown House, DePuy (Johnson & Johnson), Ely Lilly, GlaxoSmithKline, Upjohn/TPC, White Cross, Chongqing Sida Laboratory Tools Ltd, Gansu Dingxi Pharma, Guangdong Zhongshan Shiqi Pharma, Hainan Sanyang Pharma, AstraZeneca, DSM, ATR Emballages, Dunkuerque, GSK, Sanofi, Proctor & Gamble

*World leaders in dehumidification.*



Seibu Giken DST AB

# QUEL DÉSHUMIDIFICATEUR CHOISIR?

Pour tout problème d'humidité, il existe un déshumidificateur de Seibu Giken DST. La société DST améliore et développe continuellement sa gamme de produits. Contactez votre représentant DST le plus proche pour plus d'informations. Vous trouverez de plus amples informations sur les déshumidificateurs de DST et ses représentants sur notre site [www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com).

## Pourquoi déshumidifier?

La déshumidification est une manière économique et efficace d'éviter les problèmes d'humidité comme la rouille, les moisissures et la condensation. Il est également important de bien contrôler l'humidité de l'air lorsqu'on manipule des matériaux hygroscopiques.

## Seibu Giken DST AB

La société suédoise Seibu Giken DST AB est une filiale de la société japonaise Seibu Giken Co Ltd. Seibu Giken fabrique, entre autres, des rotors de déshumidification, des rotors à COB et des échangeurs thermiques.



Flexisorb unité RF-102



Déshumidificateurs en acier inoxydable de DST. De gauche à droite DR-010B, DC-5, AQ-31L



Siège social de Seibu Giken à Fukuoka, Japon

Updated 19.03



Sweden | +46 8 445 77 20  
[info@dst-sg.com](mailto:info@dst-sg.com) | [www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com)