

DÉSHUMIDIFICATEURS À CONDENSATION

Les puissants déshumidificateurs de la gamme Dantherm protègent idéalement vos biens de valeur des dégâts provoqués par l'humidité. Ils sont étudiés pour le contrôle de l'humidité dans les espaces de stockage, les musées, les églises, les salles d'archives et les stations de traitement de l'eau.



DÉSHUMIDIFICATEURS À MONTAGE MURAL CDF 10



CDF 10

Le déshumidificateur CDF est idéal pour protéger le mobilier et l'équipement stockés à basse température. Entièrement automatique avec une commande électronique et un humidistat réglable intégré, l'unité dispose d'un affichage clair qui indique l'état actuel du fonctionnement.

Le dégivrage est intégré à la commande électronique. Le déshumidificateur CDF 10 fonctionne à des températures allant jusqu'à 3 °C, température à laquelle la commande électronique arrête le déshumidificateur.



CDF 10
avec réservoir d'eau



- Intégré dans une armoire en tôle galvanisée à chaud, à revêtement en poudre robuste et robuste
- Les bobines de l'évaporateur et du condenseur bénéficient d'un revêtement époxy pour une résistance élevée à la corrosion
- L'écoulement d'eau est situé sur la partie inférieure du déshumidificateur CDF. L'embout de sortie peut être raccordé à un tuyau d'écoulement
- Filtres à air lavables facilement accessibles depuis le couvercle avant
- Compresseur à piston
- Ventilateur axial
- Commande électronique et afficheur facile à utiliser
- Dégivrage actif, à la demande
- Disponible en blanc et en gris

Accessoires en option



**Thermostat
d'ambiance -
516301**



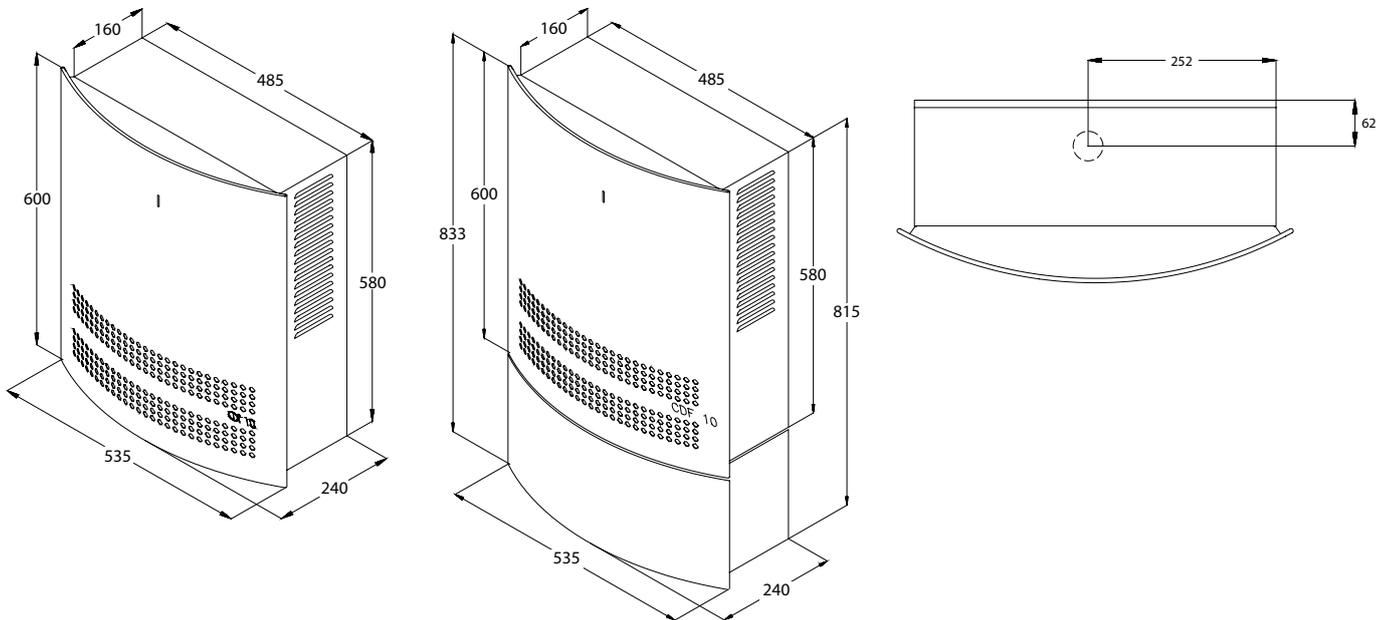
**Réservoir blanc -
351615
Réservoir gris -
351616**

Caractéristiques techniques	Unités	CDF 10
Plage de température de fonctionnement	°C	3-30
Plage de taux d'humidité en fonctionnement	% HR	40-100
Déshumidification à 30 °C/60 % HR	l/24 h	7.5
Débit d'air	m ³ /h	220
Alimentation électrique	V/Hz	230/1ph/50
Consommation électrique max.	kW	0.3
Niveau de pression sonore à 1 m	dB(A)	46
Quantité de réfrigérant R134a/CO2	kg/tonnes	0.19/0.27
Capacité du réservoir d'eau	l	5.5
Dimensions du produit (L x P x H)	mm	535 x 240 x 600
Poids	kg	28

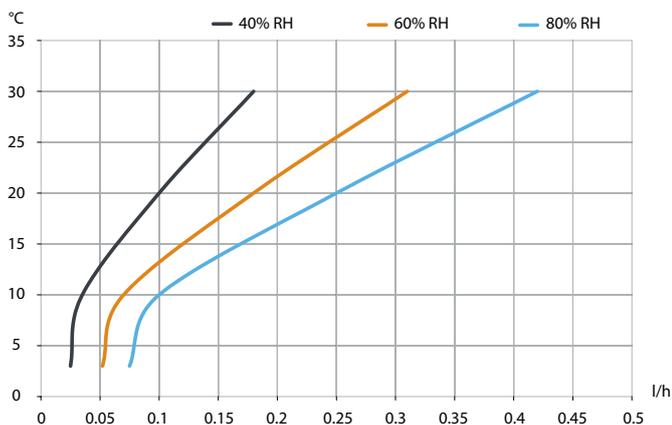
DÉSHUMIDIFICATEURS À MONTAGE MURAL CDF 10



Dimensions CDF 10 (mm)



Caractéristiques techniques



Commande électronique

Le CDF 10 possède un humidistat intégré. Il est entièrement automatique avec commande électronique. L'humidistat est placé derrière le panneau avant et le niveau d'humidité relative requis peut être réglé en bougeant la vis de réglage. À la livraison, le CDF 10 est réglé sur environ 60 % HR.

Le CDF 10 s'allume et s'éteint à l'aide de l'interrupteur sur le côté de l'unité. Une LED verte sur le panneau avant s'allume lorsque le compresseur fonctionne.

Si le CDF 10 est utilisé avec un réservoir d'eau, il s'éteint automatiquement lorsque le réservoir d'eau est plein. Une LED rouge sur le panneau avant s'allume lorsque le réservoir d'eau doit être vidé.

Dégivrage

Le dégivrage actif à la demande est intégré à la commande électronique. Une sonde sur la bobine de l'évaporateur garantit que l'évaporateur est uniquement dégivré lorsque c'est nécessaire. La bobine de l'évaporateur est dégivrée grâce à un réfrigérant chaud contournant le condenseur et alimenté par l'évaporateur.

Le CDF 10 s'éteint automatiquement lorsque la température est inférieure à 3 °C. Il redémarre lorsque la température ambiante est supérieure à 3 °C.

DÉSHUMIDIFICATEURS À MONTAGE MURAL CD 15



CD 15

Le CD 15 est compact, léger, robuste et silencieux. Puissant et très efficace, il constitue une solution idéale et polyvalente pour un certain nombre de tâches de déshumidification différentes.

Equippé d'un support pour un montage mural simple et rapide, il est idéal pour les installations de gestion de l'eau, le stockage des voitures, la préservation, les musées, les salles d'archive, les caves, les spas et l'usage domestique.

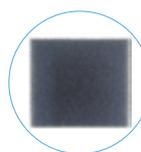


CD 15
avec pompe
automatique



- Intégré dans un boîtier robuste en acier inoxydable brossé
- Hygrostat intégré
- Compteur horaire de fonctionnement
- Filtres à air facilement accessibles depuis le couvercle avant
- Compresseur à piston
- Conforme à la directive sur les gaz F
- Ventilateur axial à haut rendement énergétique
- Commande électronique et afficheur facile à utiliser
- Dégivrage actif, à la demande
- Pompes automatiques avec protection contre les débordements
- Support mural inclus
- Système de dégivrage par gaz chauds à la demande

Accessoires en option



**Filtre à air de
rechange 490146**



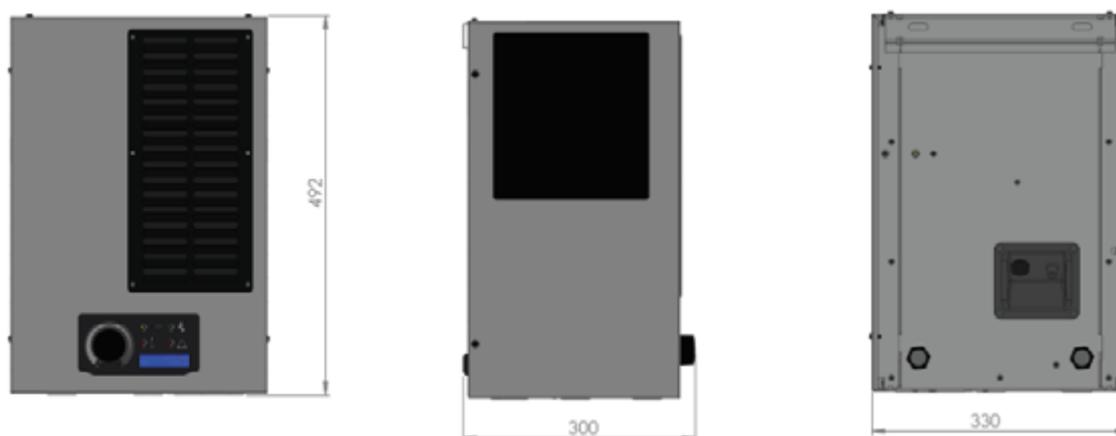
**Tuyau d'évacuation
des condensats
490100
12 x 2 mm**

Caractéristiques techniques	Unités	CD 15
Plage de température de fonctionnement	°C	5-30
Plage de taux d'humidité en fonctionnement	% HR	40-100
Déshumidification à 30 °C/80 % HR	l/24 h	15,0
Déshumidification à 20 °C/HR 60 %	l/24 h	8,5
Débit d'air	m ³ /h	225
Alimentation électrique	V/Hz	230/1ph/50
Consommation électrique max.	kW	0,3
Niveau de pression sonore à 1 m	dB(A)	46
Quantité de réfrigérant R1234yf/CO2	kg/tonnes	0,14/0,0006
Dimensions du produit (L x P x H)	mm	330 x 280 x 490
Poids	kg	18,5

DÉSHUMIDIFICATEURS À MONTAGE MURAL CD 15



Dimensions CD 15 (mm)



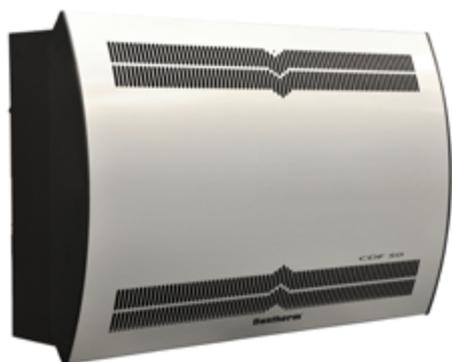
Les dimensions ci-dessus comprennent les raccords externes

Commande électronique

Le CD 15 est entièrement automatique avec commande électronique, ce qui évite les temps de fonctionnement inutiles et permet d'économiser de l'énergie. Contrôleur inclus

- Voyant DEL pour « Erreur pompe »
- Voyant DEL pour « Avertissement température »
- Voyant DEL pour « Humidité relative OK »

DÉSHUMIDIFICATEURS À MONTAGE MURAL/AU SOL CDF 40-50-70



CDF 50

Les puissants déshumidificateurs de la gamme CDF de Dantherm protègent idéalement vos biens de valeur des dégâts provoqués par l'humidité. Ils sont étudiés pour le contrôle de l'humidité dans les garages, les espaces de stockage, les musées, les églises, les salles d'archives et les stations de traitement de l'eau.

Commandes

- Humidistat et thermostat électroniques intégrés
- Régulation de l'humidité et de la température marche/arrêt intégrée (Serpentins de chauffe-eau ou en tant qu'accessoires)
- 230 V pour la vanne de régulation, le ventilateur d'extraction et la pompe/chaudière
- RS485 pour communication Modbus



- Design moderne
- Faible niveau sonore
- Faible consommation énergétique
- Contrôle intégré de l'humidité et de la température
- Communication BMS (Modbus)
- Intégré dans une armoire en tôle galvanisée à chaud, à revêtement en poudre robuste et robuste
- Évaporateur et serpentins de condenseur à revêtement époxy pour maximiser la résistance à la corrosion

Accessoires en option



Commande à distance sans fil DRC1 - 093455



Kit de montage au sol - 094332



Serpentins de réchauffement de l'eau - 094333, 094334, 094335



Vanne de régulation pour serpentins de chauffage à eau - 094340



Serpentins de chauffage électrique - 094336, 094337, 094338



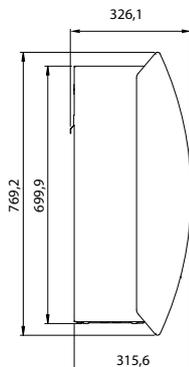
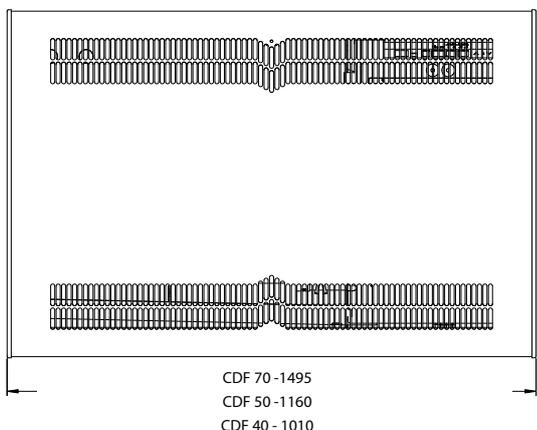
Ventilateurs d'extraction - 094339

Caractéristiques techniques	Unités	CDF 40	CDF 50	CDF 70
Plage de température de fonctionnement	°C	3-32	3-32	3-32
Plage de taux d'humidité en fonctionnement	% HR	40/-100	40/-100	40-100
Déshumidification à 20 °C/60 % HR	l/24h	25.4	39.9	42.7
Déshumidification à 30 °C/60 % HR	l/24h	38.4	63.2	77.5
CES à 28 °C/60 % HR	kWh/l	0.44	0.51	0.42
Débit d'air	m ³ /h	400	680	900
Alimentation électrique	V/Hz	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50
Consommation d'énergie max.	kW	0.78	1.37	1.5
Niveau de pression sonore à 1 m	dB(A)	46	47	50
Quantité de réfrigérant R407c/CO ₂	kg/t	0.7/1.24	0.9/1.60	1/2/2.13
Filtre		G3 PPI 15	G3 PPI 15	G3 PPI 15
Taille de l'évacuation de l'eau (embout)	pouce	¾	¾	¾
Dimensions du produit (L x P x H)	mm	1 010 x 326 x 770	1 160 x 326 x 770	1 495 x 326 x 770
Poids	kg	56,5	65	75,5

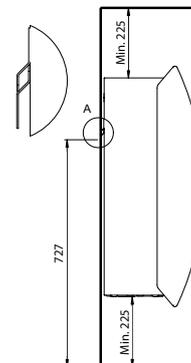
DÉSHUMIDIFICATEURS À MONTAGE MURAL/AU SOL CDF 40-50-70



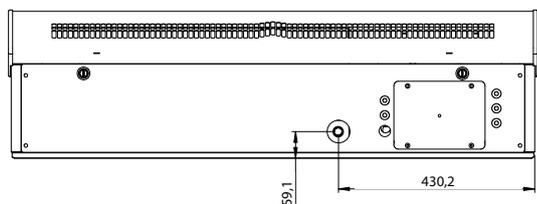
Dimensions (mm)



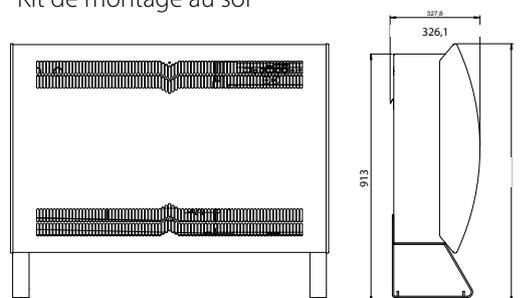
Installation recommandée



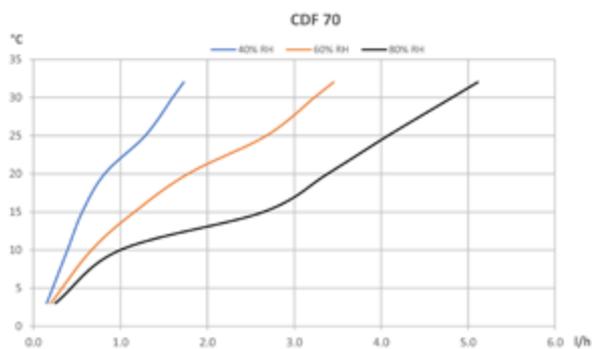
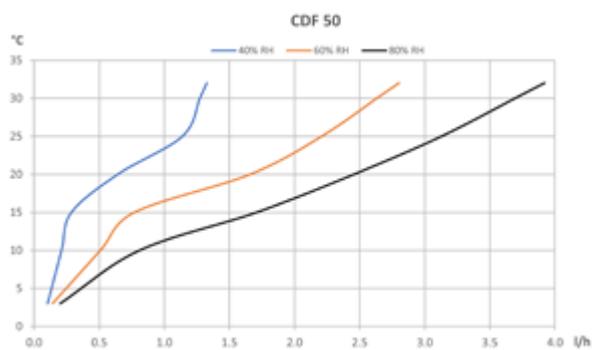
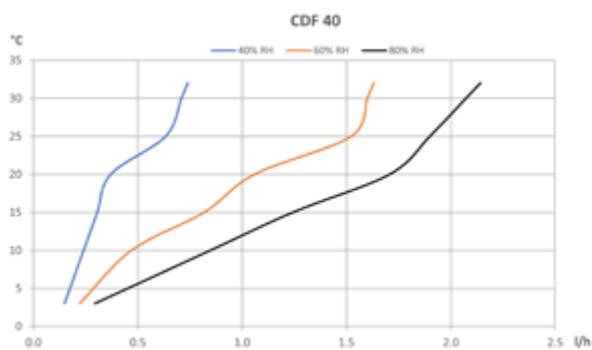
Position de sortie de l'évacuation



Kit de montage au sol



Caractéristiques techniques

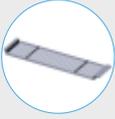


ACCESSOIRES



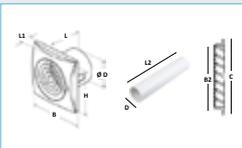
ACCESSOIRES

CDF 10-40-50-70

Illustration	Accessoire	Description	Produits	Code
	Réservoir d'eau	Blanc ou gris	CDF 10	351615 – Réservoir blanc 351616 – Réservoir gris
	Commande à distance DRC1	DRC1 est un contrôleur d'humidité relative et de température sans fil. Fréquence : 433 mhz Plage : Jusqu'à 50 m en fonction des conditions Classe/indice de protection IP20 Fonctionnalités : <ul style="list-style-type: none"> Lecture et réglage de l'humidité relative, de la température, des alarmes et des informations d'entretien Verrouillage des paramètres 	CDF 40 CDF 50 CDF 70	093455
	Sonde HR/t externe	Sonde à distance avec fil d'acier de 10 mètres Classe/indice de protection IPX7	CDF 40 CDF 50 CDF 70	051710
	Kit de montage au sol, 2 pièces - noir	Chaque support à monter de chaque côté du déshumidificateur	CDF 40 CDF 50 CDF 70	094332
	Serpentin chauffe-eau 2.6 kW* Serpentin chauffe-eau 4.2 kW* Serpentin chauffe-eau 6.2 kW*	Comprend une batterie eau chaude, un tuyau d'écoulement flexible, des fixations et un joint * à 80/60 °C (Voir les caractéristiques techniques des Serpents de chauffe-eau sur la page séparée).	CDF 40 CDF 50 CDF 70	094333 094334 094335
	DN 10 vanne de régulation et actionneur DN 10 pour Serpents de chauffe-eau	Comprend la vanne et l'actionneur 230 V, marche/arrêt (180 secondes de la position fermée à complètement ouverte), y compris l'écrou de raccord pour tube Ø 12	CDF 40 CDF 50 CDF 70	094340
	Batterie électrique 2 kW Batterie électrique 3.5 kW Batterie électrique 5 kW	Comprend une batterie électrique, des relais et des câbles électriques.	CDF 40 CDF 50 CDF 70	094336 094337 094338

ACCESSOIRES

CDF 10-40-50-70

Illustration	Accessoire	Description	Produits	Code																														
	Ventilateur d'extraction Pro 30 Standard	<p>Le ventilateur d'extraction peut être utilisé en combinaison avec le CDP pour augmenter la capacité de déshumidification ou établir une alimentation en air extérieur.</p> <p>Pro 30 Standard : Alimentation électrique : 230 V/50 Hz Consommation électrique : 7,5 W Débit d'air : 97 m³/h Niveau sonore : 25 dB(A)</p>	CDF 40 CDF 50 CDF 70	094339																														
	Ventilateur d'extraction Pro 32 Standard	<p>Pro 32 Standard : Alimentation électrique : 230 V/50 Hz Consommation électrique : 17 W Débit d'air : 185 m³/h Niveau sonore : 32 dB(A)</p> <p>Dimensions :</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Pro 30 Standard</th> <th>Pro 32 Standard</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ø D</td> <td>99</td> <td>124</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>158</td> <td>182</td> </tr> <tr> <td>H</td> <td>136</td> <td>158</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>107</td> <td>91</td> </tr> <tr> <td>L1</td> <td>26</td> <td>27</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>100</td> <td>125</td> </tr> <tr> <td>L2</td> <td>500</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>B2</td> <td>100</td> <td>125</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>125</td> <td>150</td> </tr> </tbody> </table>		Pro 30 Standard	Pro 32 Standard	Ø D	99	124	B	158	182	H	136	158	L	107	91	L1	26	27	D	100	125	L2	500	500	B2	100	125	C	125	150	CDF 40 CDF 50 CDF 70	094341
	Pro 30 Standard	Pro 32 Standard																																
Ø D	99	124																																
B	158	182																																
H	136	158																																
L	107	91																																
L1	26	27																																
D	100	125																																
L2	500	500																																
B2	100	125																																
C	125	150																																

ACCESSOIRES

CDF 10-40-50-70

Serpentins de chauffe-eau - calculs à température ambiante = 20 °C ; 50 % HR

CDF 40	Q=400 m³/h						
Température de l'eau	°C	82/71	80/60	70/35	90/70	60/40	55/45
Puissance	kW	3.85	3.19	1.16	3.94	1.64	1.91
Débit d'eau	l/min	5.4	2.4	0.6	3	1.2	3
Chute de la pression de l'eau	kPa	15.5	3.9	0.3	5.5	1.3	5.7
Vitesse de débit d'eau	m/sec.	1.22	0.56	0.11	0.69	0.28	0.66
Débit d'air	m³/sec.	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11
Température d'entrée	°C	82	80	70	90	60	55
Température de sortie	°C	71	60	35	70	40	45
Chute de la pression de l'air	Pa	8	8	8	8	8	8
Tube de raccord	mm	12	12	12	12	12	12

CDF 50	Q=680 m³/h						
Température de l'eau	°C	82/71	80/60	70/35	90/70	60/40	55/45
Puissance	kW	6.11	5.12	2.42	6.29	2.75	3.08
Débit d'eau	l/min	8.4	3.6	1.2	4.8	1.8	4.8
Chute de la pression de l'eau	kPa	42.2	10.6	1.1	14.9	3.8	15.6
Vitesse de débit d'eau	m/sec.	1.94	0.06	0.24	1.1	0.48	1.07
Débit d'air	m³/sec.	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19
Température d'entrée	°C	82	80	70	90	60	55
Température de sortie	°C	71	60	35	70	40	45
Chute de la pression de l'air	Pa	10	10	10	10	10	10
Tube de raccord	mm	12	12	12	12	12	12

CDF 70	Q=900 m³/h						
Température de l'eau	°C	82/71	80/60	70/35	90/70	60/40	55/45
Puissance	kW	8.74	7.43	3.86	9.07	4.12	4.47
Débit d'eau	l/min	11.4	5.4	1.8	6.6	3	6.6
Chute de la pression de l'eau	kPa	108.1	27.7	3.4	38.7	10.3	40.7
Vitesse de débit d'eau	m/sec.	2.78	1.3	0.38	1.59	0.71	1.55
Débit d'air	m³/sec.	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
Température d'entrée	°C	82	80	70	90	60	55
Température de sortie	°C	71	60	35	70	40	45
Chute de la pression de l'air	Pa	8	8	8	8	8	8
Tube de raccord	mm	12	12	12	12	12	12

ACCESSOIRES

CD 15

Illustration	Accessoire	Description	Produits	Code
	Filtre de recharge	Emplacement	CD 15	490146
	Raccordez le tuyau d'écoulement.	Taille 12 x 2 mm	CD 15	490100